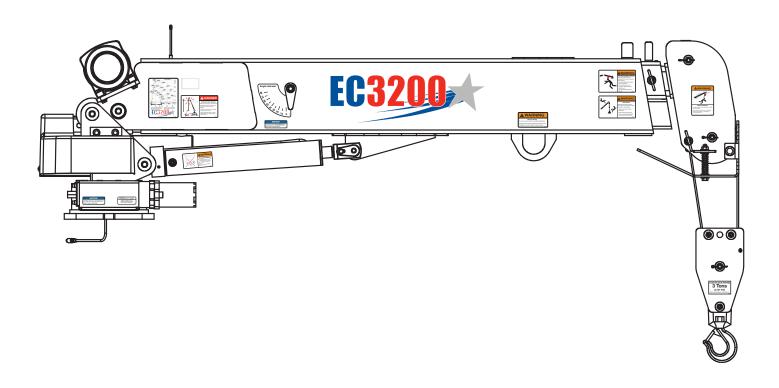


R° MODELO EC3200

GRÚA TELESCÓPICA MANUAL DEL PROPIETARIO

Instalación • Dibujos de ensamblaje • Piezas



Stellar Industries, Inc.

190 State Street PO Box 169 Garner, Iowa 50438 800-321-3741

Fax: 641-923-2811 www.stellarindustries.com

Revisiones al manual del EC3200

Fecha de revisión	Secciones revisadas	Descripción de la revisión
25 de marzo de 2013	Capítulo 2: Instalación Capítulo 4: Piezas de repuesto	Juego de control, diagramas de cableado, juegos de calcomanías, y piezas de repuesto actualizados para reflejar los cambios de ingeniería.

Tabla de contenido

Capítulo 1 - Especificaciones
Cuadro de capacidades - Calcomanía PN 42817 2
Capítulo 2 - Instalación
Resumen de instalación4
Refuerzo de la plataforma de la carrocería5
Detalle del montaje de la EC3200 5
Dibujo de instalación de la EC3200 6
Juego hidráulico - PN 427997
Juego de control - PN 428048
Diagrama de cableado de la EC3200 (Dos baterías)9
Diagrama de cableado de la EC3200 (Una batería) 10
Dibujo del banco de válvulas11
Procedimiento de estabilidad
Cuadro de capacidad de estabilidad
Ubicación del juego de calcomanías - PN 42816 14
Capítulo 3 - Dibujos de ensamblaje
Ensamblaje de la base - PN 42525
Ensamblaje de la base (Versión angosta) - PN 44613 16
Ensamblaje del mástil - PN 4278717
Ensamblaje de la pluma principal - PN 4251218
Ensamblaje de la pluma de extensión - PN 42520 19
Ensamblaje del cable y gancho - PN 42781 20
Ensamblaje del transmisor de radio21
Capítulo 4 - Piezas de repuesto

Encuentre un vendedor cercano: http://www.stellarindustries.com/pages/dist/distsearch.htm

Si tiene preguntas técnicas, necesita información, piezas, o por garantía, llame gratis al 800-321-3741

Horarios: Lunes a viernes, 8:00 a.m. - 5:00 p.m., hora local del Centro

O envíe un correo electrónico a las siguientes direcciones:

Preguntas técnicas e información Pedir piezas Información de garantía service@stellarindustries.com parts@stellarindustries.com warranty@stellarindustries.com

Acerca de este manual

Se entrega una copia de este manual con cada grúa y se puede encontrar en el estuche manual de plástico duro que está instalado en el chasis. Debe haber una copia de este manual en la grúa en todo momento.

A lo largo del manual, se van a usar tres palabras de señal para llamar la atención a artículos importantes:

AVISO

Una señal de AVISO indica una práctica no relacionada con lesiones físicas.



Una palabra de ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.



Una palabra de PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.

La información contenida dentro de este manual no cubre la operación, mantenimiento, ni la solución de problemas. Consulte el Manual de la grúa serie General EC para ver mayores detalles acerca de estos artículos.

Este manual no es vinculante. Stellar Industries, Inc. se reserva el derecho de cambiar, en cualquier momento, cualquiera o todos los artículos, componentes y piezas considerados necesarios para mejorar el producto o para fines comerciales o de producción. Este derecho se mantiene sin requisito ni obligación para la actualización obligatoria inmediata de este manual.

Si se necesita más información o asistencia técnica, o si cree que alguna parte de este manual es confusa o incorrecta, póngase en contacto con el Departamento de servicio al cliente de Stellar por teléfono llamando al 800-321-3741 o por correo electrónico a service@stellarindustries.com.

Capítulo 1 - Especificaciones

Grúa modelo EC3200 HOJA DE ESPECIFICACIONES

Valor nominal de la grúa: 11.500 pies-lb (1,59 TM)

Longitud de la pluma estándar: 7 pies (2,13 m) de CL de la grúa

Extensión de la pluma: 1ra etapa: Hidráulica de 48 pulg. (121,9 cm)

2da etapa: Manual de 48 pulg. (121,9 cm)

Alcance horizontal máximo: 15 pies (4,57 m) de CL de la grúa

Elevación vertical máxima: 16 pies 2 pulg. (4,93 m)

(desde la base de la grúa)

Elevación de la pluma: -5 a +80 grados

Altura estibada: 24 pulg. (61,0 cm)

(solo la grúa)

Espacio de montaje requerido: 18 pulg. x 15 pulg. (45,7 x 38,1 cm)

Peso aproximado de la grúa: 730 lbs (331 kg)

Controles: Control de radio estándar para todas las

funciones.

Especificaciones del cabrestante

Longitud de la cuerda: 65 pies (19,8 m)
Diámetro de la cuerda: 7/32 pulg. (0,56 cm)
Velocidad de tiro de la línea: 15 pies/min (4,6 m/min)
Máx. en línea de una parte: 1600 lbs (725 kg)

Máx. en línea de dos partes: 3200 lbs (1450 kg)

Rotación: Potencia de 410 grados

(engranaje de tornillo sin fin)

Capacidades de elevación: 1625 lbs a 7 pies (737 kg a 2,1 m) 905 lbs a 11 pies (410 kg a 3,35 m)

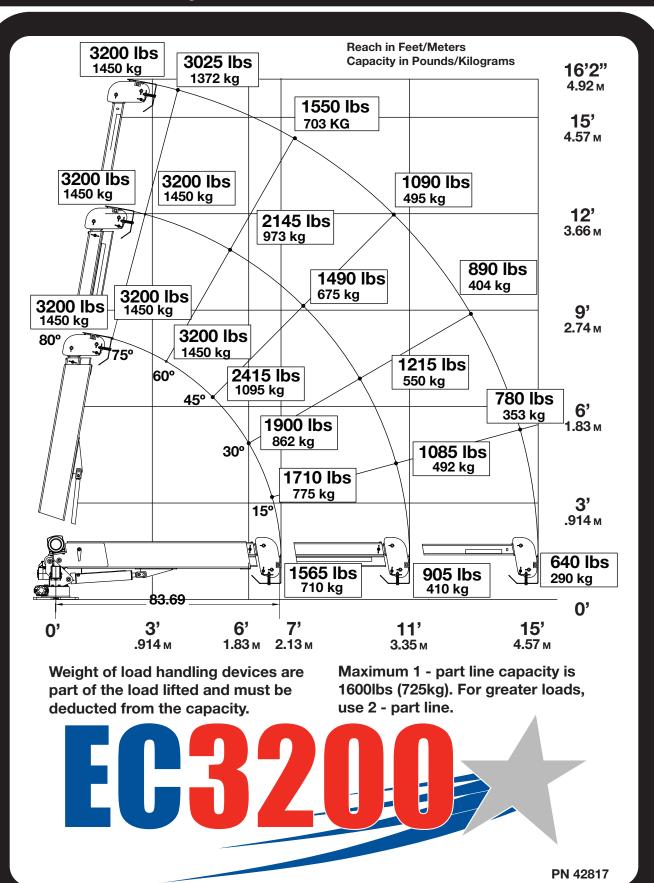
905 lbs a 11 pies (410 kg a 3,35 m) 640 lbs a 15 pies (290 kg a 4,6 m)

Suministro de alimentación requerido: Unidad de alimentación de 12 voltios

(2,0 gpm a 2600 psi) (7,57 lpm a 179 bar)

*Sujeto a cambio sin aviso previo

Cuadro de capacidades - Calcomanía PN 42817



Capítulo 2 - Instalación

Instalación general

Este capítulo está diseñado para servir como pauta general para la instalación de una Grúa EC3200 Stellar en una Carrocería de servicio Stellar. Cada instalación se considera única de manera que ciertas partes de este capítulo pueden o no aplicarse a su aplicación directa. En caso de que surjan preguntas durante el proceso de instalación, contacte el Servicio al cliente Stellar al (800) 321 3741.

Esta grúa está diseñada para usarse con una Carrocería de servicio Stellar instalada en un vehículo que cumpla los requisitos de chasis mínimos de la grúa. Es de responsabilidad del iinstalador el asegurar que la grúa esté montada en una plataforma que soporte el valor nominal de grúa máximo para esta grúa.

ADVERTENCIA No instale esta grúa en una carrocería que no pueda soportar las cargas a las que va a estar sujeta. De lo contrario puede ocasionar lesiones graves o fatales.

AVISO

Cuando instale unidades de soldadura en las carrocerías de servicio, es altamente recomendable instalar un protector de sobrevoltaje en las baterías del chasis para proteger el receptor de radio de la grúa, el cableado y otros dispositivos electrónicos contra picos o sobrecargas eléctricas inesperadas. De lo contrario puede causar daños graves a la carrocería de servicio y al circuito eléctrico de la grúa.

Aviso de instalación

Conforme a la Ley Federal (49 cfr apartado 571), cada fabricante de etapa final completará el vehículo de tal modo que esté en conformidad con las normas vigentes en la fecha de fabricación del vehículo incompleto, la fecha de conclusión final o una fecha entre esas dos. Sin embargo, este requisito, será sustituido por cualquier disposición en conflicto de una norma que corresponde mediante sus términos a vehículos fabricados en dos o más etapas.

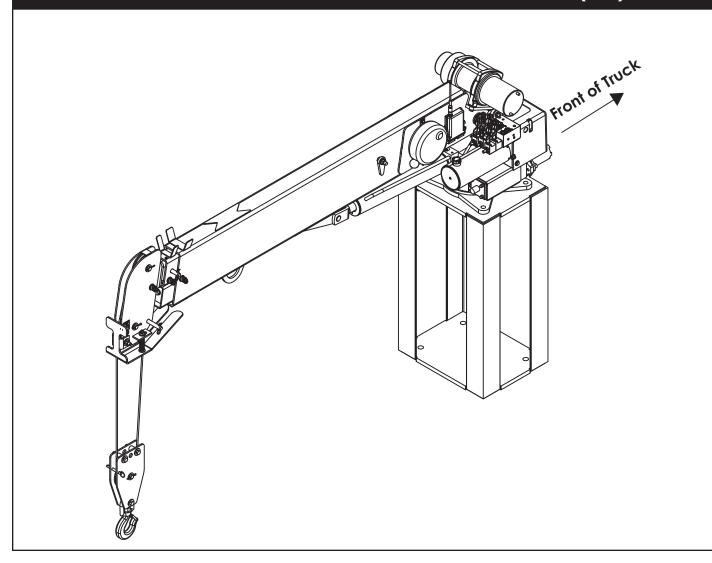
Por lo tanto, el instalador de grúas y carrocerías Stellar se considera uno de los fabricantes del vehículo. Como fabricante, el instalador es responsable de cumplir con todas las reglamentaciones federales y estatales correspondientes. Se requieren para certificar que el vehículo está en cumplimiento con las Normas Federales de Seguridad de Vehículos Motorizados y otras reglamentaciones emitidas bajo la Ley de Nacional de Seguridad del Tráfico y los Vehículos Motorizados.

Consulte el Código de Reglamentaciones Federales, título 49 - Transporte, Volumen 5 (400-999), para ver más información o visite http://www.gpoaccess.gov/nara/index.html para ver el texto completo del Código de Reglamentaciones Federales.

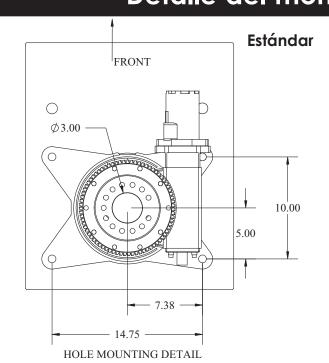
Generalidades de la instalación

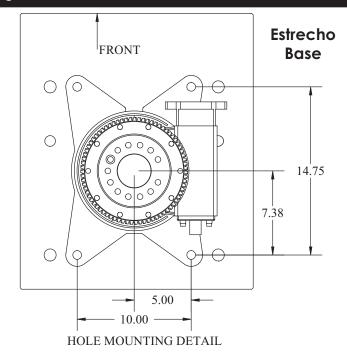
- 1. Determine que la ubicación de montaje para la grúa EC3200 sea al menos de 18 pulg. x 15 pulg. (45,7 x 38,1 cm).
- 2. Use el detalle de la página siguiente para taladrar agujeros de 0,938 pulg. de diámetro en la placa de montaje. Pase la terraja por los roscados de la base para asegurarse de que estén limpios.
- 3. Use una grúa o dispositivo elevador capaz de levantar el peso de la grúa Stellar. La Stellar EC3200 pesa aproximadamente 800 lbs (360 kg). **Nota: las grúas se despachan con la rotación colocada a 180 grados de la posición normal guardada de viaje.** Esto facilita la instalación de la grúa y la conexión permanente de todos los componentes hidráulicos y eléctricos antes de reposicionar en la montura de la grúa.
- 4. Conecte las correas o cadena del dispositivo elevador a la pluma principal de la Stellar EC3200.
- 5. Use cuatro (4) pernos de $\frac{7}{8}$ pulg. x 1- $\frac{3}{4}$ pulg. Grado 8 y cuatro (4) arandelas planas #8 de $\frac{7}{8}$ pulg.
- 6. Instale una arandela Grado 8 en cada perno.
- 7. Aplique Loctite Thread locker #277 en los pernos.
- 8. Usando el dispositivo elevador, baje la Stellar EC3200 justo sobre el compartimiento de la grúa y empiece a apretar los pernos. Pida ayuda a alguien para nivelar la grúa.
- 9. Asegure la grúa usando el herraje de montaje provisto. Nota: pueden necesitarse tornillos de casquete más largos o más cortos el enganche recomendado del roscado en la base de la grúa es de 0,75 pulg. use solo tornillos de casquete grado 8, galvanizado.
- 10. Apriete los tornillos de casquete hasta 454 pies-lbs.
- 11. Retire la grúa de apoyo.
- 12. Conecte la parte hidráulica y la eléctrica usando los esquemas provistos al final de este capítulo.

Nota: Si surgen preguntas durante alguna parte de esta instalación, póngase en contacto con el Servicio al cliente de Stellar llamando al (800) 321-3741.



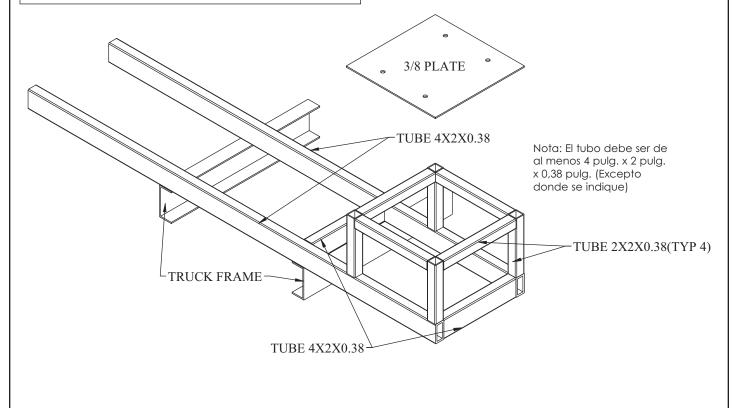
Detalle del montaje de la EC3200



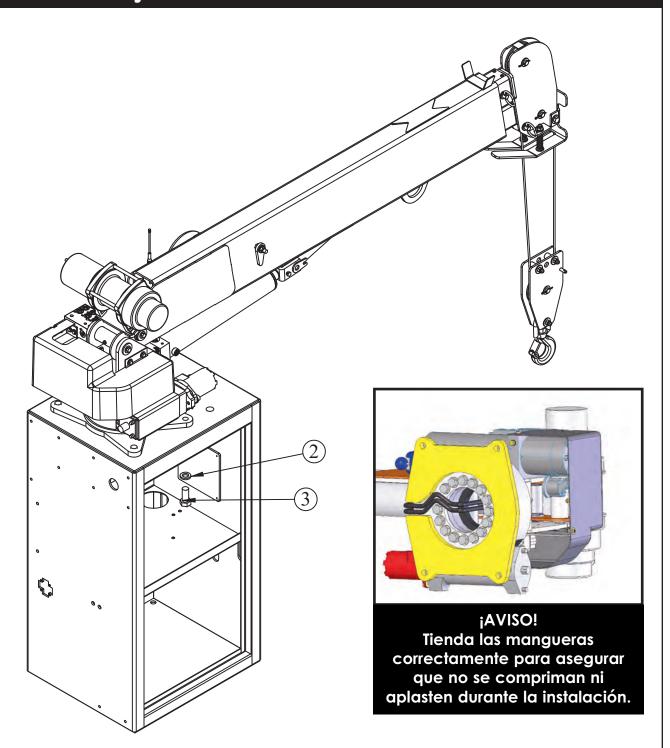


Refuerzo de la plataforma de la carrocería

Si se ha determinado que la carrocería de destino no va a soportar la grúa con una carga nominal total, debe reforzarse la carrocería. Use soldaduras de filete de 1/4 pulg. y un soldador calificado AWS para proceder como se muestra en este dibujo:



Dibujo de instalación de la EC3200



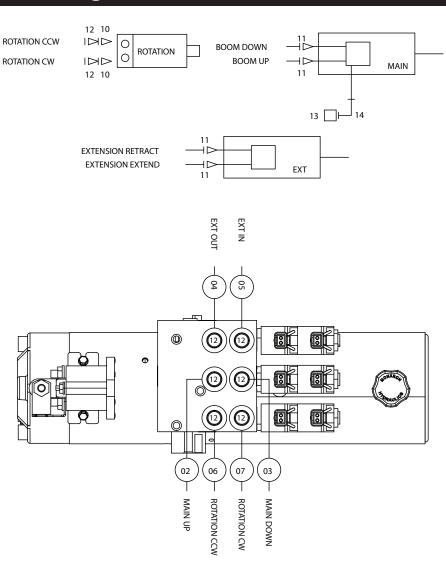
Stowed Position

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
2	18041	WASHER 0.88 SAE FLAT YELLOW GR9	4
3	51377	CAP SCR 0.88-9X2.00 HHGR9	4

NOTE:

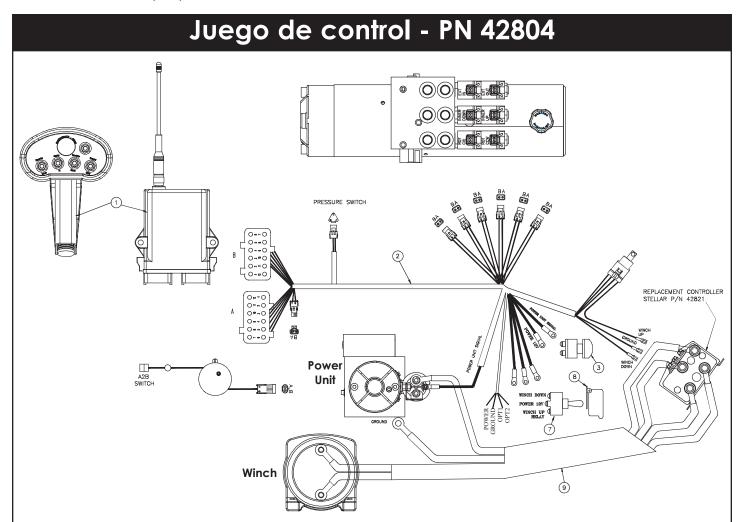
STABILITY DECAL P/N 16881 IS PART OF THIS KIT

Juego hidráulico - PN 42799



PN 42799

16			
15			
14	3861	FTG ML FM O'RING 90 DEG	1
13	49315	SWITCH PRES OVERLD CD-11C-2900R/WD	1
12	C4922	FTG ADAPT 4-6 F5OLO-S	8
11	D1291	FTG ADAPT 4-F5OLO-S	4
10	C1111	FTG ADAPT MSTR/FSTR 10-6 F5OG5	2
09			
08			
07	42984	HOSE-HYD .25X 43	1ref
06	42982	HOSE-HYD .25 X 42	1ref
05	43847	HOSE-HYD .25 X 20	1ref
04	42981	HOSE-HYD .25 X 19	1ref
03	42983	HOSE-HYD .25 X 23	1ref
02	42980	HOSE-HYD .25 X 22	1ref
01	42800	HOSE KIT 3315 CRANE (incl:2-11)	1
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QTY

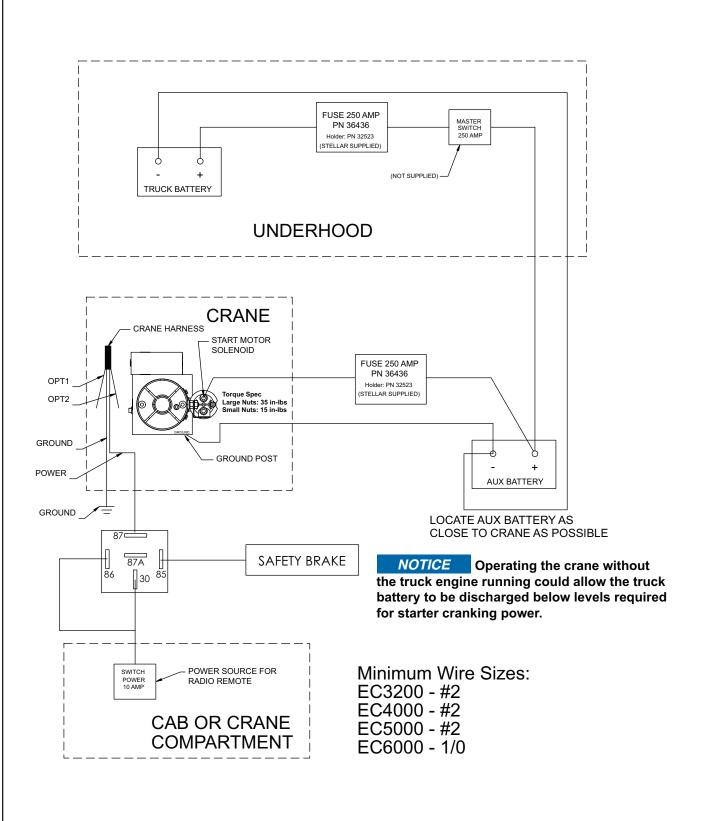


PN 42804

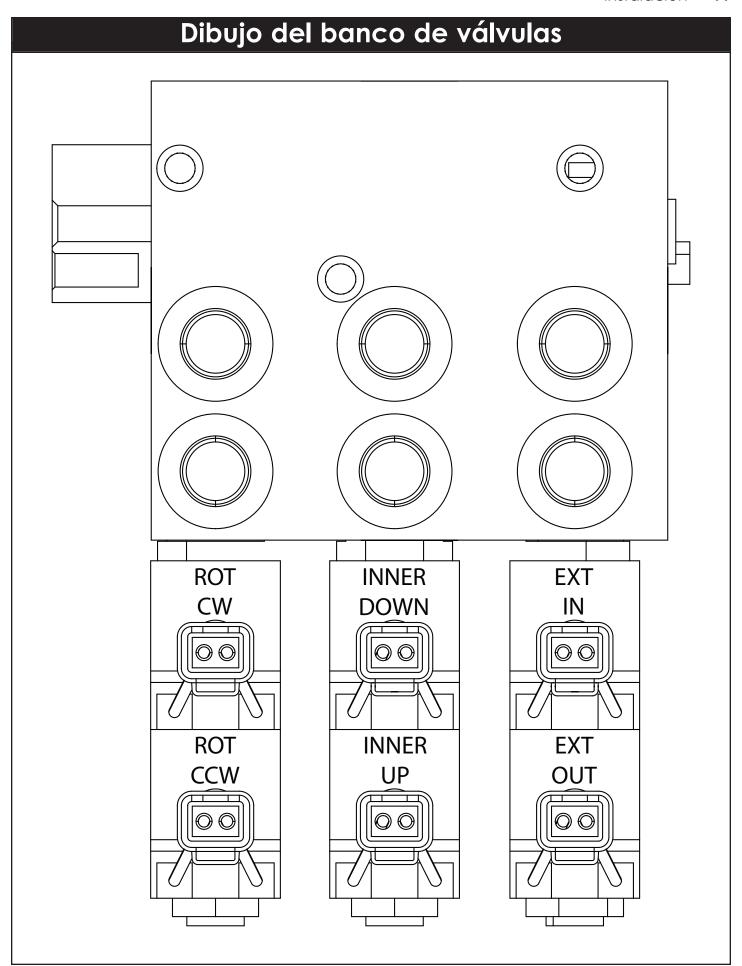
ITEM	PART No.	DESCRIPTION	QTY
01	39784	RADIO CNTRL ASM 5 FCTN ON/OFF	1
02	42805	WIRE HARNESS EC3200	1
03	17771	SWITCH PUSH BUTTON 9216-03	1
04			
05			
06			
07	47410	SWITCH MOM SPST 20A	1
08	47409	COVER SWITCH EC3200	1
09	47092	WIRE HARNESS EC3200 CONTROLLER	1

NOTE: P/N 47092 INCLUDES HARNESS & WINCH CONTROLLER

Diagrama de cableado de la EC3200 (Dos baterías)



Manual del propietario de la EC3200 10 Diagrama de cableado de la EC3200 (Una batería) FUSE 250 AMP PN 36436 Holder: PN 32523 (STELLAR SUPPLIED) TRUCK BATTERY **UNDERHOOD CRANE** CRANE HARNESS START MOTOR SOLENOID OPT1 Torque Spec Large Nuts: 35 in-lbs Small Nuts: 15 in-lbs NOTICE Operating the crane without GROUND the truck engine running could allow the truck **GROUND POST** battery to be discharged below levels required **POWER** for starter cranking power. GROUND SAFETY BRAKE 30 POWER SOURCE FOR Minimum Wire Sizes: SWITCH **POWER** RADIO REMOTE 10 AMP EC3200 - #2 EC4000 - #2 EC5000 - #2 **CAB OR CRANE** EC6000 - 1/0 **COMPARTMENT**



Procedimiento de estabilidad

Definición de estabilidad de los productos de grúas telescópicas Stellar:

Un vehículo es estable hasta que la carga no pueda levantarse del suelo con el cabrestante, sin volcar el vehículo. Toda grúa Stellar instalada debe probarse en cuanto a estabilidad para determinar la capacidad real de carga del paquete final del vehículo. Los datos reales de pruebas deben registrarse y entregarse con el vehículo en el momento de dar servicio y deben mantenerse con el vehículo en todo momento. El siguiente procedimiento probará el paquete del vehículo en cuanto a estabilidad y brindará un cuadro de capacidades de estabilidad. La información de límite de carga mostrada en el cuadro de capacidades de estabilidad está formulada con 85% de inclinación.

Preparación:

- 1. Localice el vehículo para una carrera de prueba en posición para cargar y activar los frenos de viaje.
- 2. Fije los estabilizadores para que hagan contacto de manera firme y nivelada.
- 3. Opere la grúa bajo carga parcial para asegurar el control del operador y el funcionamiento correcto de la máquina.

Datos de estabilidad de la EC3200

Alcance horizontal máximo: 180 pulg. (desde el centro de rotación

hasta la punta de la pluma)

Peso de prueba de estabilidad: 755 lbs.

Procedimiento de prueba

- 1. Gire la grúa a la posición de Zona 1.
- 2. Con la grúa totalmente retraída y la pluma horizontal, use el cabrestante para levantar el peso de prueba del suelo. Nota: Mantenga el peso dentro de seis pulgadas del suelo en todo momento.
- 3. Extienda la pluma hacia fuera hasta llegar a la extensión total o hasta que se desestabilice el vehículo (Use de nuevo el cabrestante para mantener el peso dentro de seis pulgadas del suelo.)
- 4. Si la pluma se extiende totalmente sin desestabilizarse, la grúa se considera estable para esta zona y puede escribirse 100% en el cuadro de datos de la Zona 1.
- 5. Si el vehículo se desestabiliza antes de extenderse por completo, retraiga la pluma hasta que se desestabilice el vehículo y mida el alcance horizontal en esta posición (centro de rotación a la punta de la pluma). Este es el alcance horizontal estable para esta zona. El alcance horizontal estable dividido por el alcance horizontal máximo multiplicado por 100 equivale al porcentaje de la capacidad nominal para esta zona. Use la fórmula siguiente para determinar el porcentaje de la capacidad nominal:

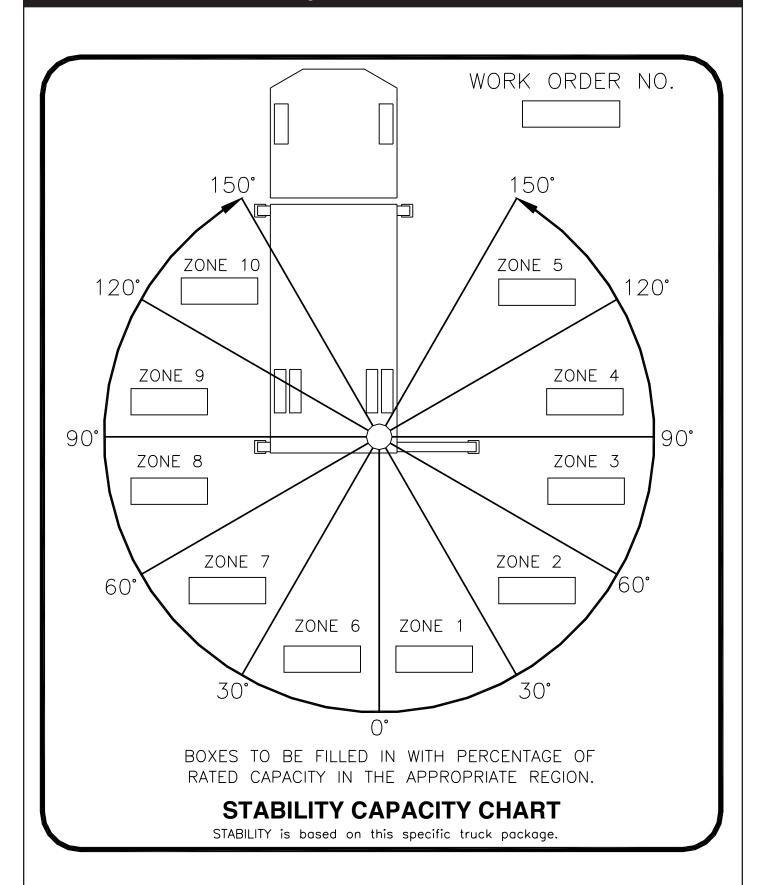
Stable Horizontal Reach

x 100 = Percentage of Rated Capacity

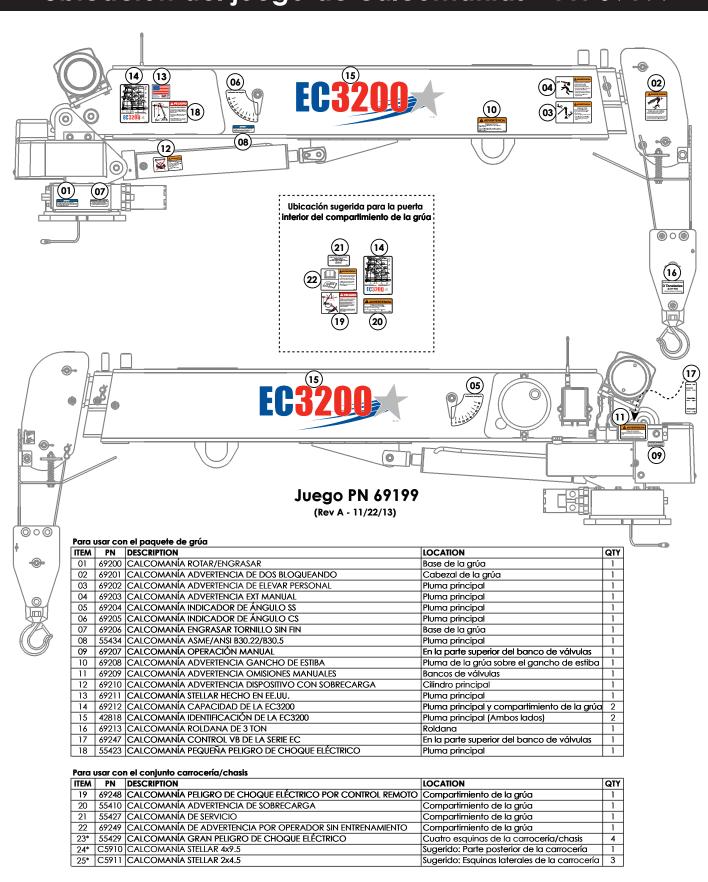
Max Horizontal Reach

- 6. Anote este número en el cuadro de datos para la Zona 1. Esta es la capacidad revisada debido a la estabilidad para esta zona.
- 7. Repita este procedimiento para cada zona hasta terminar la hoja de trabajo.
- 8. Esta es la capacidad revisada basada en la estabilidad para este paquete.

Cuadro de capacidades de estabilidad



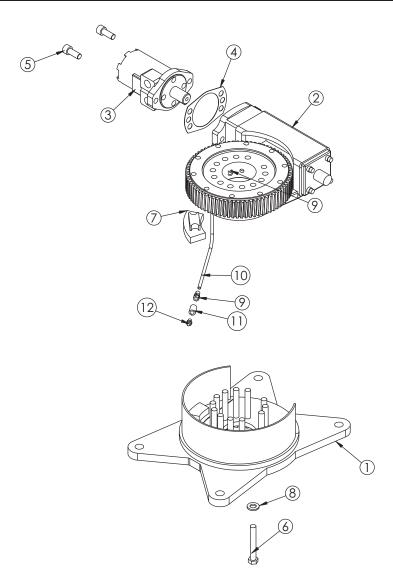
Ubicación del juego de calcomanías - PN 69199



*No se ilustra

Capítulo 3 - Dibujos de ensamblaje

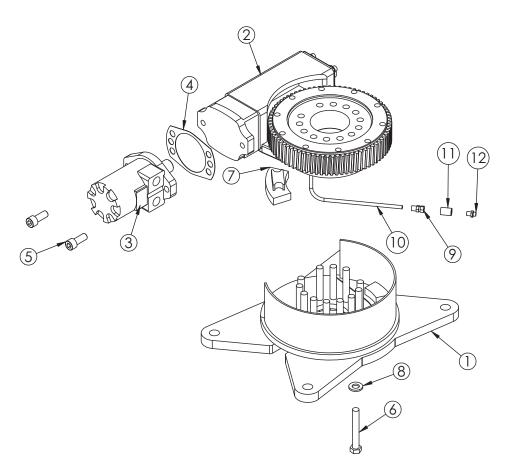
Ensamblaje de la base - PN 42525



PN 42525

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
II L/VI			QII.
1	42784	BASE EC3200	1
2	41640	BEARING SWING DRIVE 170-00058-1	1
3	62487	MOTOR 80CC EC3200 YMPH-80-H2(R)-K-S-B	1
4	21151	GASKET MOTOR 008-10056-1	1 ref
5	D1307	CAP SCR 0.50-13X1.25 SH	2
6	30750	CAP SCR 0.50-13X3.50 HHGR8	13
7	42795	STOP SLIDING EC3200	1
8	D0790	WASHER 0.50 FLAT GR8	13
9	D1345	FTG CPRSN 0.12NPT/0.25 TUBE	2
10	D1810	TBE AIR SAEJ844 TYPE A .25 (RM)	1
11	C2256	FTG COUPLER PIPE 0.13	1
12	56589	ZERK 1/8 NPT STRAIGHT LONG THREAD	1

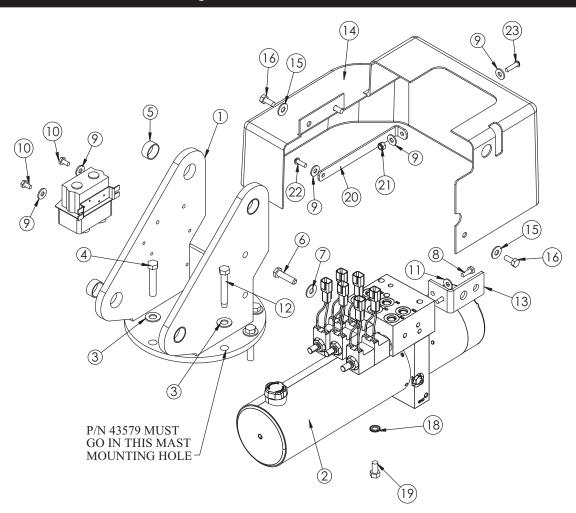
Ensamblaje de la base (Versión angosta) - PN 44613



PN 44613

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	44614	BASE EC3200 NARROW	1
2	41640	BEARING SWING DRIVE 170-00058-1	1
3	62487	MOTOR 80CC EC3200 YMPH-80-H2(R)-K-S-B	1
4	21151	GASKET MOTOR 008-10056-1	1 ref
5	D1307	CAP SCR 0.50-13X1.25 SH	2
6	30750	CAP SCR 0.50-13X3.50 HHGR8	13
7	42795	STOP SLIDING EC3200	1
8	D0790	WASHER 0.50 FLAT GR8	13
9	D1345	FTG CPRSN 0.12NPT/0.25 TUBE	2
10	D1810	TBE AIR SAEJ844 TYPE A .25 (RM)	1
11	C2256	FTG COUPLER PIPE 0.13	1
12	56589	ZERK 1/8 NPT STRAIGHT LONG THREAD	1

Ensamblaje del mástil - PN 42787

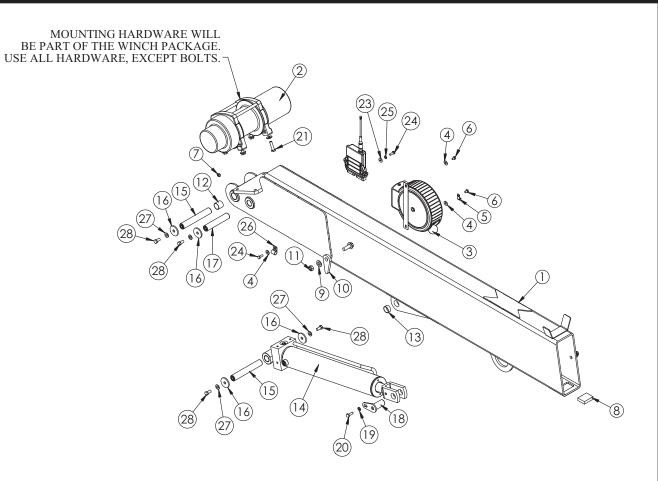


PN 42787

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	42318	MAST EC3200	1
2	42513	POWER UNIT 12V EC3200	1
3	42788	WASHER 0.44 SAE FLAT YELLOW GR8	8
4	42789	CAP SCR 0.44-14X2.25 HHGR8 ZY	7
5	20362	BUSHING IGUS GFI-1618-08	4
6	0345	CAP SCR 0.38-16X1.50 HHGR5	2
7	0346	WASHER 0.38 FLAT	2
8	0479	CAP SCR 0.25-20X0.75 HHGR5	2
9	D0917	WASHER 0.25 FLAT SS	5
10	0478	CAP SCR 0.25-20X0.50 HHGR5	2
11	0340	WASHER 0.25 FLAT	2
12	43579	CAP SCR 0.44-14X2.75 MOD EC3200	1
13	47411	BRKT OVERRIDE BUTTON EC3200	1
14	44475	COVER EC3200 HDPE	1
15	0343	WASHER 0.31 USS FLAT ZINC	3
16	0420	CAP SCR 0.31-18X0.75 HHGR5	3
18	5870	WASHER 0.38 STAR EXTERNAL	1
19	0492	CAP SCR 0.38-16X0.75 HHGR5	1
20	51896	BRKT COVER EC CRANES	1
21	30659	NUT 0.25-20 HH NYLOC SS	1
22	C6021	CAP SCR 0.25-20X0.75 BTNHD SS	1
23	C6022	CAP SCR 0.25-20X1.00 BTNHD SS	1

NOTE: WINCH CONTROLLER(P/N 42821) SHOWN FOR REFERENCE

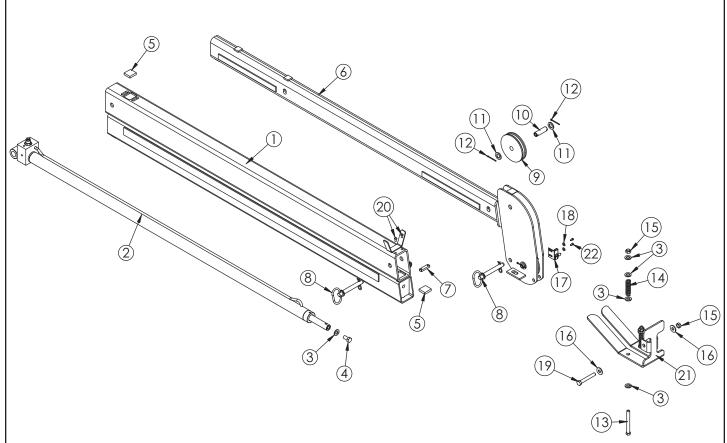
Ensamblaje de la pluma principal - PN 42512



PN 42512

ITEM	PART	DESCRIPTION	Defau It
1	42303	INNER BOOM EC3200	1
2	41641	WINCH DC2000 WARN 63899	1
3	72603	CORD REEL ASM 15 FT CRANE	1
4	0340	WASHER 0.25 FLAT	3
5	C5606	CLAMP 0.25 BLK VINYL	1
6	43845	CAP SCR 0.25-20X0.38 HHGR5	2
7	c1592	ZERK 1/8 NPT STRAIGHT	1
8	42508	WEAR PAD 0.50X1.50X2.00	1
9	D0790	WASHER 0.50 FLAT GR8	4
10	13815PC	PLATE ANGLE INDICATOR	2
11	C6106	NUT 0.50-13 HHGR5 NYLOC	2
12	0069	BUSHING QSI-1618-16	2
13	20362	BUSHING BPC16DXR08 1.00X.50	1
14	42503	CYLINDER 3.00X13.00	1
15	42515ZP	PIN 1.00X6.38 D&T	2
16	9320	PIN CAP 0.44X1.75X0.19 SS	6
17	42516ZP	PIN 1.00X5.13 D&T	1
18	42517ZP	PIN TEAR DROP 1.00X2.19	1
19	5591	WASHER 0.31 SAE FLAT YELLOW GR8	1
20	21170	CAP SCR 0.31-18X1.00 HHGR8	1
21	0345	CAP SCR 0.38-16X1.50 HHGR5	4
23	D0917	WASHER 0.25 FLAT SS	2
24	0479	CAP SCR 0.25-20X0.75 HHGR5	3
25	0521	WASHER 0.25 LOCK	2
26	C0081	CLAMP 0.50 BLK VINYL	1
27	C6353	WASHER 0.38 SAE FLAT YELLOW GR8	6
28	9843	CAP SCR 0.38-16X0.75 HHGR8	6

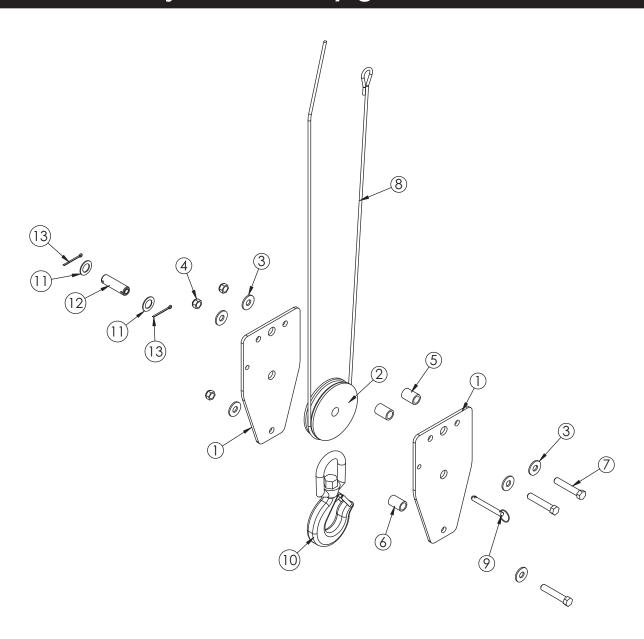
Ensamblaje de la pluma de extensión - PN 42520



PN 42520

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	42311	EXT BOOM 1ST EC3200	1
2	42507	CYLINDER 1.50X48.00	1
3	D0790	WASHER 0.50 FLAT GR8	9
4	10172	CAP SCR 0.50-13X1.00 HHGR8 ZY	1
5	42509	WEAR PAD 0.38X1.38X1.50	2
6	42312	EXT BOOM 2ND EC3200	1
7	42978PC	FLAT BOOM STOP EC3200	1
8	42977	PIN HITCH 0.63X4.00	2
9	42317	SHEAVE EC3200 5.00 DIA .22R/1.00THK	2
10	42524ZP	PIN 0.75X2.50 COTTER	2
11	0423	MACHY WASHER 0.75ID 10GA	4
12	37824	COTTER PIN .125X1.00	4
13	0507	CAP SCR 0.50-13X4.50 HHGR5	2
14	27710	SPRING ANTI 2 BLOCK SUMMIT	2
15	C6106	NUT 0.50-13 HHGR5 NYLOC	3
16	0352	WASHER 0.50 USS FLAT ZINC	2
17	35105	SWITCH LIMIT E1117-B9111-6C	1
18	D0178	WASHER #10 SAE FLAT ZINC	2
19	0505	CAP SCR 0.50-13X3.50 HHGR5	1
20	D0561	CAP SCR 0.25-20X0.50 BTNHD SS	2
21	42505PC	PLATE CRADDLE EC3200	1
22	43846	SCREW #10-24X0.38 SH SS	2

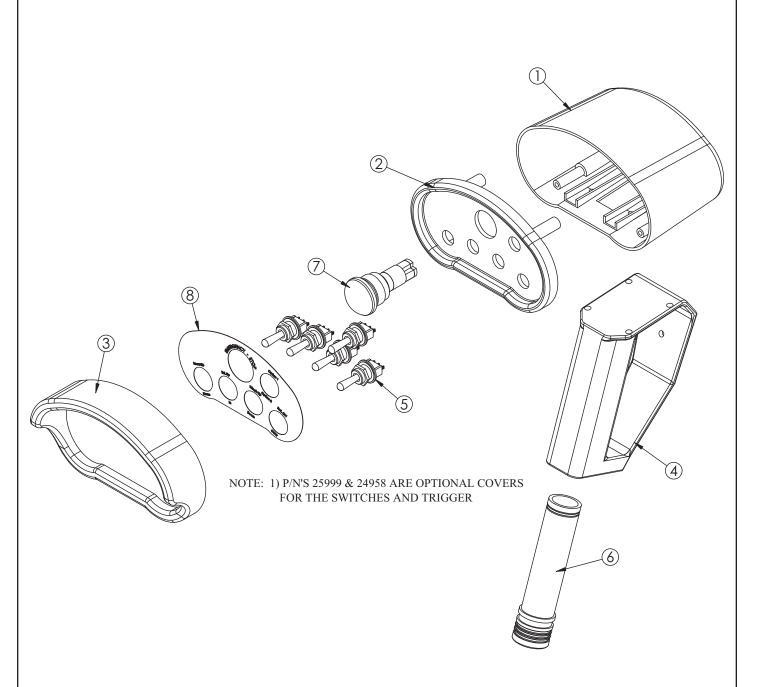
Ensamblaje del cable y gancho - PN 42781



PN 42781

ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	42523PC	PLATE SNATCH BLOCK EC3200	2
2	42317	SHEAVE EC3200 5.00 DIA .22R/1.00THK	1
3	0352	WASHER 0.50 USS FLAT ZINC	6
4	5468	NUT 0.50-13 HHGR8 NYLOC	3
5	27810	SPACER 3315 SNATCH BLOCK UHMW	2
6	16607PC	SPACER 3315 SNATCH BLOCK	1
7	47868	CAP SCR 0.50-13X2.75 HHGR8	3
8	42316	WIRE ROPE 7/32 7X19 GAC 65FT	1
9	9263	PIN .38X3.00 QUICK RELEASE	1
10	C6018	HOOK CRANE-3 TON	1
11	0375	MACHY WASHER 0.75ID 14GA	2
12	42524ZP	PIN 0.75X2.50 COTTER	1
13	37824	COTTER PIN .125X1.00	2

Ensamblaje del transmisor de radio



ITEM	PART	DESCRIPTION	QTY.
1	20088	CONTROL HANDLE HOUSING 4 FCTN HET	1
2	51830	CONTROL HANDLE FACE PLT 5 FCTN	1
3	24385	GUARD RADIO SWITCH 4 FCTN	1
4	50932	CONTROL HANDLE GRIP LESS TRIGGER HET H2	1
5	22600	SWITCH TOGGLE HET RADIO 63019300	5
6	35441	BATTERY TUBE AA HETRONIC RADIO	1
7	16975	SWITCH E STOP ASM HETRONIC RADIO	1
8	51831	DECAL CONTROL HANDLE 5 FCTN	1

22	Manual del propietario de la EC3200
	Esta página se ha dejado intencionalmente en blanco.

Capítulo 4 - Piezas de repuesto

HYDRAULIC COMPONENTS			
PART#	DESCRIPTION		
42840	HYDRAULIC SWING MOTOR		
21151	GASKET - HYDRAULIC SWING MOTOR		
42513	POWER UNIT 12V EC3200		
44028	VALVE CARTRIDGE - POWER UNIT 12V #19012-D		
44027	VALVE COIL - POWER UNIT 12V #11494-D		
44029	MOTOR 12V - POWER UNIT #08111-1		
44030	12V SOLENOID (12volt hydraulic system) #17757		
44026	HYDRAULIC RESERVOIR - POWER UNIT 12V #14071		
44025	FILL CAP - HYDRAULIC RESERVOIR		
9803	C-BALANCE VALVE		
43892	SEAL KIT - MAIN LIFT CYLINDER		
43893	SEAL KIT - EXTENSION CYLINDER		
49315	PRESSURE SWITCH		
42821	CONTROLLER SOLENOID		
C2027	O'RING - # 4 FACE SEAL		
C2028	O'RING - # 6 FACE SEAL		
D1245	O'RING - # 4 SAE		
D1246	O'RING - # 6 SAE		
ASSEMBLY COMPONENTS			
44375	WORM GEAR - ROTATION BEARING		
44383	BEARING & SEAL KIT - ROTATION BEARING		
44376	BEARING RETAINER - ROTATION BEARING		
44377	ADAPTER HOUSING - HYDRAULIC MOTOR		
20362	BUSHING 1.00" X 0.50"		
0069	BUSHING 1.00" X 1.00"		
42508	WEAR PAD 0.38" X 1.50" X 2.00"		
42509	WEAR PAD 0.38" X 1.38" X 1.50"		
42978	BOOM STOP FLAT		
9320	PIN CAP 0.44" X 1.75" X 0.25" SS		
C6353	WASHER 0.38 FLAT GR8		
13573	CAP SCR. 0.38-16 X 1.00" GR8		
0375	MACHINE WASHER -0.75" ID 14GA.		
0423	MACHINE WASHER -0.75" ID 10GA.		
42317 42316	SHEAVE WIRE ROPE		
42977	HITCH PIN 0.63" X 4.00"		
9263	QUICK RELEASE PIN .38 X 3.00"		
42505PC	CRADLE PLATE		
27710	SPRING ANTI-2-BLOCK		
C6018	HOOK 3-TON		
10709	SAFETY LATCH FOR 3 TON HOOK - Campbell		
51330	SAFETY LATCH FOR 3 TON HOOK - Crosby		
C1592	GREASE ZERK		
	AL COMPONENTS		
35105	LIMIT SWITCH		
11544	CORD REEL		
17771	PUSH BUTTON (12volt hydraulic system)		
47410	MOMENTARY SWITCH		
41641 28978	WINCH BOSCH RELAY		
36436	FUSE 250 AMP		
RADIO REMOTE COMPONENTS			
39784	RADIO REMOTE SYSTEM		
50932	HANDLE ASM		
16975	E-STOP SWITCH		
22600	TOGGLE SWITCH		
20088	LOWER TRANSMITTER HOUSING		
35441	BATTERY TUBE HOLDER		
35916	BACK UP CORD		



Limited Warranty Statement

Stellar Industries, Inc. (Stellar) warrants products designed and manufactured by Stellar to be free from defects in material and workmanship under proper use and maintenance. Products must be installed and operated in accordance with Stellar's written instructions and capacities. This warranty shall cover the following:

Stellar Cranes, Stellar Hooklift Hoists, Stellar Cable Hoists, Stellar Container Carriers, Stellar Service Trucks, and Stellar X-Tra-Lift Systems:

Twelve (12) month warranty on parts from the date recorded by Stellar as the in-service date, not to extend beyond twenty-four (24) months from date of manufacture.

Twelve (12) month repair labor from the date recorded by Stellar as the in-service date, not to extend beyond twenty-four (24) month from date of manufacture, and

Thirty-six (36) month warranty on all Stellar Manufactured structural parts from the date recorded by Stellar as the in-service date, not to extend beyond forty-eight (48) months from date of manufacture.

Stellar Tarper Systems:

Twelve (12) month warranty on parts from the date recorded by Stellar as the in-service date, not to extend beyond twenty-four (24) months from date of manufacture and

Three (3) month repair labor from the date recorded by Stellar as the in-service date, not to extend beyond fifteen (15) month from date of manufacture.

The in-service date will be derived from the completed warranty registration card. In the event a warranty registration card is not received by Stellar, the factory ship date will be used.

Stellar's obligation under this warranty is limited to, and the sole remedy for any such defect shall be, the repair and/or replacement (at Stellar's option) of the unaltered part and/or component in question. Stellar after-sales service personnel must be notified by telephone, fax, or letter of any warranty-applicable damage within fourteen (14) days of its occurrence. If at all possible, Stellar will ship the replacement part within 24-hours of notification by the most economical, yet expedient, means possible. Expedited freight delivery will be at the expense of the owner.

Warranty claims must be submitted and shall be processed in accordance with Stellar's established warranty claim procedure. Stellar after-sales service personnel must be contacted prior to any warranty claim. A return materials authorization (RMA) account number must be issued to the claiming party prior to the return of any warranty parts. Parts returned without prior authorization will not be recognized for warranty consideration. All damaged parts must be returned to Stellar freight prepaid; freight collect returns will be refused. Freight reimbursement of returned parts will be considered as part of the warranty claim.

Warranty service will be performed by any Stellar new equipment distributor, or by any Stellar-recognized service center authorized to service the type of product involved, or by the Stellar factory in the event of a direct sale. At the time of requesting warranty service, the owner must present evidence of date of delivery of the product. The owner shall be obligated to pay for any overtime labor requested of the servicing company by the owner, any field service call charges, and any towing and/or transportation charges associated with moving the equipment to the designated repair/service provider.

All obligations of Stellar and its authorized dealers and service providers shall be voided if someone other than an authorized Stellar dealer provides other than routine maintenance service without prior written approval from Stellar. In the case repair work is performed on a Stellar-manufactured product, original Stellar parts must be used to keep the warranty in force. The warranty may also be voided if the product is modified or altered in any way not approved, in writing, by Stellar.

The owner/operator is responsible for furnishing proof of the date of original purchase of the Stellar product in question. Warranty registration is the ultimate responsibility of the owner and may be accomplished by the completion and return of the Stellar product registration card provided with the product. If the owner is not sure of registration, he is encouraged to contact Stellar at the address below to confirm registration of the product in question. This warranty covers only defective material and workmanship. It does not cover depreciation or damage caused by normal wear and tear, accident, mishap, untrained operators, or improper or unintended use. The owner has the obligation of performing routine care and maintenance duties as stated in Stellar's written instructions, recommendations, and specifications. Any damage resulting from owner/operator failure to perform such duties shall void the coverage of this warranty. The owner will pay the cost of labor and supplies associated with routine maintenance.

The only remedies the owner has in connection with the breach or performance of any warranty on the Stellar product specified are those set above. In no event will Stellar, the Stellar distributor/dealer, or any company affiliated with Stellar be liable for business interruptions, costs of delay, or for any special, indirect, incidental, or consequential costs or damages. Such costs may include, but are not limited to, loss of time, loss of revenue, loss of use, wages, salaries, commissions, lodging, meals, towing, hydraulic fluid, or any other incidental cost.

All products purchased by Stellar from outside vendors shall be covered by the warranty offered by that respective manufacturer only. Stellar does not participate in, or obligate itself to, any such warranty.

Stellar reserves the right to make changes in design or improvement upon its products without imposing upon itself the same upon its products theretofore manufactured.

This warranty will apply to all Stellar Cranes, Stellar Hooklift Hoists, Stellar Cable Hoists, Stellar Container Carriers, Stellar Service Trucks, Stellar X-Tra-Lift Systems, and Stellar Tarper Systems shipped from Stellar's factory after January 1st, 2010. The warranty is for the use of the original owner only and is not transferable without prior written permission from Stellar.

THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. REMEDIES UNDER THIS WARRANTY ARE LIMITED TO THE PROVISION OF MATERIAL AND SERVICES, AS SPECIFIED HEREIN. STELLAR INDUSTRIES, INC. IS NOT RESPONSIBLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

Revision Date: February 2010 Document Number: 37040